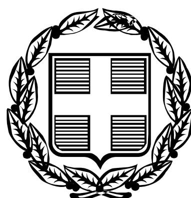


ΕΦΗΜΕΡΙΣ ΤΗΣ ΚΥΒΕΡΝΗΣΕΩΣ

ΤΗΣ ΕΛΛΗΝΙΚΗΣ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑΣ

ΤΕΥΧΟΣ ΔΕΥΤΕΡΟ **Αρ. Φύλλου 1547**

17 Αυγούστου 2007

ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΑ

ΑΠΟΦΑΣΕΙΣ

ΔΙΟΡΘΩΣΕΙΣ ΣΦΑΛΜΑΤΩΝ

ΑΠΟΦΑΣΕΙΣ

Αριθμ. ΔΥΓ2 ΓΠ 48145 (1)

Αναγνώριση του νερού «Κρίνος» προέλευσης περιοχής Ροδοδάφνης Αιγίου πηγής υδροληψίας «Κρίνος» σαν Φυσικό Μεταλλικό Νερό χαμηλής περιεκτικότητας σε άλατα και κατάλληλο για δίαιτα πτωχή σε νάτριο.

**Ο ΥΦΥΠΟΥΡΓΟΣ
ΥΓΕΙΑΣ ΚΑΙ ΚΟΙΝΩΝΙΚΗΣ ΑΛΛΗΛΕΓΓΥΗΣ**

Έχοντας υπόψη:

1. Τους ν. 3172/2003 (ΦΕΚ197Α) και ν.3370/2005 (ΦΕΚ 176Α) για την οργάνωση και λειτουργία των Υπηρεσιών Δημ. Υγείας.

2. Το π.δ. 95/2000 περί Οργανισμού του Υπουργείου Υγείας και Κοιν. Αλληλεγγύης

3. Το π.δ. 433/1983 (ΦΕΚ 163/Α/9.11.1983) όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.

4. Την υπ' αριθμ. ΔΥΙδ/ΓΠοικ.47045/19.4.2007 απόφαση με την οποία συγκροτήθηκε επιτροπή για την αναγνώριση νερών ως φυσικών μεταλλικών και την υπ' αριθμ. ΔΥ1δ/Γποικ.50675/23.4.2007 απόφαση με την οποία τροποποιήθηκε η υπ' αριθμ. ΔΥ1δ/Γποικ.47045/19.4.2006 σχετική.

5. Την από 17.4.2007 Αίτηση της Ι.Κ. Αναστασόπουλος & υιός Ο.Ε.

6. Την υπ' αριθμ. 30356 (ΦΕΚ 311/15.3.2006 τ.β) κοινή απόφαση του Πρωθυπουργού και του Υπουργού Υγείας και Κοιν. Αλληλεγγύης για την ανάθεση αρμοδιοτήτων.

7. Το υπ' αριθμ. 54/3.7.2007 Πρακτικό της Επιτροπής που προβλέπεται από το π.δ. 433/1983 με το οποίο η Επιτροπή γνωμάτευσε για την αναγνώριση του νερού ως φυσικού μεταλλικού νερού χαμηλής περιεκτικότητας σε άλατα και κατάλληλο για δίαιτα πτωχή σε νάτριο, αποφασίζουμε:

Αναγνωρίζουμε το νερό «Κρίνος» της πηγής υδροληψίας «Κρίνος» της Εταιρείας Ι.Κ. Αναστασόπουλος & Υιός Ο.Ε στην περιοχή Ροδοδάφνη Αιγίου του Δήμου Συμπολιτείας σαν Φυσικό Μεταλλικό Νερό χαμηλής περιεκτικότητας σε άλατα και κατάλληλο για δίαιτα πτωχή σε νάτριο γιατί πληρεί όλες τις προϋποθέσεις που προβλέπονται από το π.δ. 433/1983 όπως έχει τροποποιηθεί και ισχύει με τις υπ' αριθμ. Υ2/329/2.2.1998 (ΦΕΚ 114/Β/12.2.1998) κοινές υπουργικές αποφάσεις και υπ' αριθμ. 56561/9.6.2004 ΦΕΚ 887/Β/15.6.2004.

Η ετικέτα στη συσκευασία του προϊόντος πρέπει να είναι σύμφωνη με τις ισχύουσες σχετικές νομοθετικές διατάξεις.

Η απόφαση αυτή να δημοσιευθεί στην Εφημερίδα της Κυβερνήσεως και θα ισχύει από την ημερομηνία έκδοσής της.

Αθήνα, 10 Ιουλίου 2007

Ο ΥΦΥΠΟΥΡΓΟΣ

ΑΘ. ΓΙΑΝΝΟΠΟΥΛΟΣ

Αριθμ. 11802 (2)

Επιλογή καταρτιζομένων στα Ινστιτούτα Επαγγελματικής Κατάρτισης (Ι.Ε.Κ.) του Ο.Τ.Ε.Κ..

Η ΥΠΟΥΡΓΟΣ ΤΟΥΡΙΣΤΙΚΗΣ ΑΝΑΠΤΥΞΗΣ

Έχοντας υπόψη τις διατάξεις:

1. Της παρ. 13 του άρθρου 23 του ν. 3105/2003 «Τουριστική εκπαίδευση και κατάρτιση, ρυθμίσεις για τον τουρισμό και άλλες διατάξεις» (ΦΕΚ 29 Α').

2. Των άρθρων 4 και 5 του ν. 2009/1992 «Επαγγελματική Εκπαίδευση - Αθλητές κλπ. Διατάξεις» (ΦΕΚ 18 Α΄).

3. Του ν. 3270/2004 «Αρμοδιότητες του Υπουργείου Τουριστικής Ανάπτυξης και θέματα τουρισμού» (ΦΕΚ 187 Α΄).

4. Του π.δ. 122/2004 «Ανασύσταση του Υπουργείου Τουρισμού» (ΦΕΚ 85 Α΄).

5. Του π.δ. 33/2006 «Διορισμός μελών της Κυβέρνησης και Υφυπουργών» (ΦΕΚ 35 Α΄).

6. Την υπ' αριθμ. 3304/7.6.2004 Απόφαση του Υπουργού Τουρισμού «Κανονισμός Ι.Ε.Κ. του ΟΤΕΚ».

7. Την υπ' αριθμ. 266/27.6.2007 απόφαση η οποία λήφθηκε στην 25η συνεδρίαση του ΔΣ του ΟΤΕΚ.

8. Το γεγονός ότι από τις διατάξεις της παρούσας δεν προκαλείται επιπλέον δαπάνη σε βάρος του τακτικού προϋπολογισμού του ΟΤΕΚ, αποφασίζουμε:

Ι. Καθορίζουμε τα κριτήρια επιλογής των καταρτιζομένων στις εκπαιδευτικές μονάδες αρχικής κατάρτισης (Ι.Ε.Κ.) του Οργανισμού Τουριστικής Εκπαίδευσης και Κατάρτισης (Ο.Τ.Ε.Κ.), ως εξής:

Άρθρο 1
Προσδιορισμός αριθμού εισακτέων

1. Με απόφαση του Δ.Σ του ΟΤΕΚ ορίζονται μέχρι το τέλος Μαΐου κάθε χρόνου οι πόλεις και οι ειδικότητες ΙΕΚ που θα λειτουργήσουν το επόμενο έτος κατάρτισης, καθώς και ο αριθμός των εισαγόμενων.

2. Ο αριθμός των καταρτιζομένων σε κάθε ειδικότητα, τάξη ή τμήμα ειδικότητας δεν θα υπερβαίνει του είκοσι πέντε (25). Το Δ.Σ. του ΟΤΕΚ αποφασίζει για τη λειτουργία τμημάτων με αριθμό καταρτιζομένων μικρότερο των δέκα πέντε (15) ατόμων.

Άρθρο 2
Προϋποθέσεις εισαγωγής

1. Στα ΙΕΚ του ΟΤΕΚ γίνονται δεκτοί μετά από επιλογή:

α) Έλληνες πολίτες ή Έλληνες το γένος.

β) Υπήκοοι κρατών μελών της Ευρωπαϊκής Ένωσης και αλλοδαποί υπήκοοι κρατών εκτός της Ε.Ε., εφόσον γνωρίζουν της Ελληνική γλώσσα και πληρούν τους όρους της προκήρυξης.

2. Οι υποψήφιοι, πρέπει να είναι τουλάχιστον απόφοιτοι γυμνασίου ή απόφοιτοι λυκείου ανάλογα με το πρόγραμμα σπουδών που επιθυμούν να παρακολουθήσουν όπως προσδιορίζεται από την προκήρυξη εισαγωγής καταρτιζομένων στα Ι.Ε.Κ. του Ο.Τ.Ε.Κ.

3. Κάθε υποψήφιος προκειμένου να λάβει μέρος στην διαδικασία επιλογής πρέπει υποχρεωτικά να καταθέσει στην Κεντρική Υπηρεσία του Ο.Τ.Ε.Κ. ή στις κατά τόπους σχολικές του μονάδες:

α) Μηχανογραφημένη αίτηση που θα επέχει και θέση υπεύθυνης δήλωσης, η οποία θα χορηγείται από τον Ο.Τ.Ε.Κ. και θα περιλαμβάνει τουλάχιστον τα στοιχεία του υποψηφίου και τη σειρά προτίμησης των μονάδων κατάρτισης και των ειδικοτήτων.

β) Επικυρωμένο φωτοαντίγραφο δελτίου αστυνομικής ταυτότητας ή διαβατηρίου σε ισχύ ή πρωτότυπο πιστοποιητικό γεννήσεως.

γ) Επικυρωμένο φωτοαντίγραφο τίτλου σπουδών.

4. Επίσης ο υποψήφιος υποβάλλει κατά περίπτωση τα δικαιολογητικά που ορίζονται στη σχετική προκήρυξη εισαγωγής και θα αφορούν:

α) Στην πιστοποίηση της γνώσης ξένων γλωσσών για μία από τις γλώσσες Αγγλικά, Γαλλικά, Γερμανικά, Ιταλικά, Ισπανικά και το επίπεδο.

β) Στη τριτεκνία ή την πολυτεκνία.

γ) Στην προϋπηρεσία του υποψηφίου σε τουριστικό επάγγελμα.

δ) Στην ύπαρξη τουριστικής επιχείρησης του γονέα ή του ιδίου.

5. Ειδικά οι υποψήφιοι Έλληνες το γένος ή υπήκοοι χώρων μελών της Ε.Ε και αλλοδαποί υπήκοοι χωρών εκτός Ε.Ε, υποχρεούνται να καταθέσουν επιπλέον τα δικαιολογητικά που θα ορίζονται στην προκήρυξη και θα αφορούν:

α) Στην περίπτωση που οι υποψήφιοι διαθέτουν τίτλους σπουδών εξωτερικού, στην ισοτιμία και στην αντιστοιχία του τίτλου σπουδών της αλλοδαπής, καθώς αντίστοιχη βεβαίωση ελληνομάθειας.

β) Στη νόμιμη παραμονή του υποψηφίου στη χώρα, κατά περίπτωση, όπως ορίζεται από τις ισχύουσες διατάξεις.

Άρθρο 3
Τρόπος επιλογής

1. Οι αιτήσεις συμμετοχής για επιλογή υποβάλλονται στις κατά τόπους σχολικές μονάδες του Ο.Τ.Ε.Κ. για διάστημα που θα καθορίζεται από την σχετική προκήρυξη. Η λήξη της προθεσμίας υποβολής αιτήσεων δεν μπορεί να είναι πέραν της 15ης Σεπτεμβρίου. Σε εξαιρετικές περιπτώσεις μπορεί να δοθεί παράταση με απόφαση του Δ.Σ. του Ο.Τ.Ε.Κ.

2. Το σύνολο των μορίων κάθε υποψήφιου καταρτιζομένου προκύπτει από τα παρακάτω κριτήρια όπως αυτά θα ορίζονται για κάθε ειδικότητα στην προκήρυξη εισαγωγής:

α) Ο βαθμός του τίτλου σπουδών ο οποίος απαιτείται για την εισαγωγή στα Ι.Ε.Κ.

Τα μόρια που δίνει ο τίτλος είναι τόσα, όσα ο γενικός βαθμός, με μετατροπή του κλασματικού μέρους σε δεκαδικό. Σε περίπτωση που ο βαθμός του τίτλου σπουδών είναι εκφρασμένος σε διαφορετική από την

εικοσαβάθμια κλίμακα, θα γίνεται αναγωγή του σε εικοσαβάθμια κλίμακα.

β) Η προϋπηρεσία στην ειδικότητα είτε στο δημόσιο είτε στον ιδιωτικό τομέα.

Για κάθε 200 ημερομίσθια, στρογγυλοποιούμενα στην πλησιέστερη 200άδα ή ανά ένα έτος υπηρεσίας στρογγυλοποιούμενο στο πλησιέστερο ακέραιο έτος, 3 μόρια με ανώτατο όριο τα 12.

γ) Η ηλικία του υποψηφίου.

Δύο 2 μόρια ανά έτος μετά το 18ο μέχρι το 21ο, με ανώτατο όριο τα (6) έξι μόρια. Ως αφετηρία λογίζεται η 1η Ιανουαρίου του έτους γεννήσεως.

δ) Η ιδιότητα του πολύτεκνου γονέα ή του τέκνου πολύτεκνης οικογένειας, και η ιδιότητα γονέα ή τέκνου οικογένειας με τρία παιδιά (4) τέσσερα μόρια.

ε) Η πιστοποιημένη γνώση πρώτης ξένης γλώσσας (Αγγλικά, Γαλλικά, Γερμανικά, Ιταλικά, Ισπανικά) με ανώτατο όριο μορίων είκοσι (20) για την άριστη γνώση επιπέδου C2, δεκαπέντε (15) για την πολύ καλή γνώση επιπέδου C1, δέκα (10) για την καλή γνώση επιπέδου B2, αντίστοιχα.

στ) Η πιστοποιημένη γνώση δεύτερης ξένης γλώσσας (Αγγλικά, Γαλλικά, Γερμανικά, Ιταλικά, Ισπανικά) με ανώτατο όριο μορίων δέκα (10) για την άριστη γνώση επιπέδου C2, οκτώ (8) για την πολύ καλή γνώση επιπέδου C1, πέντε (5) για την καλή γνώση επιπέδου B2, αντίστοιχα.

ζ) Η ύπαρξη οικογενειακής τουριστικής επιχείρηση του γονέα ή του υποψηφίου τέσσερα (4) μόρια.

Άρθρο 4
Διαδικασία μοριοδότησης
και εξαγωγής αποτελεσμάτων

1. Την εποπτεία και την ευθύνη για την οργάνωση και την ομαλή διεξαγωγή της επιλογής υποψηφίων καταρτιζομένων στα Ι.Ε.Κ. του Ο.Τ.Ε.Κ. έχει το αρμόδιο τμήμα της Κεντρικής Υπηρεσίας.

2. Η διαδικασία παραλαβής, καταχώρησης και ελέγχου των αιτήσεων καθώς και οτιδήποτε άλλο αφορά την επιλογή καταρτιζομένων που δεν ορίζεται στην παρούσα απόφαση, καθορίζεται με απόφαση Δ.Σ. του Ο.Τ.Ε.Κ.

3. Με απόφαση του Διοικητικού Συμβουλίου ορίζονται τριμελείς επιτροπές που θα έχουν ως έργο τους τον δειγματοληπτικό έλεγχο σε όλη την διάρκεια της επεξεργασίας και της εξαγωγής των αποτελεσμάτων.

4. Τα μόρια κάθε υποψηφίου δύναται να ανακοινωθούν πριν την έκδοση των αποτελεσμάτων. Δικαίωμα ένστασης επί του αριθμού των μορίων του έχει κάθε υποψήφιος καταρτιζόμενος.

5. Η ένσταση υποβάλλεται εντός τριών (3) εργασίμων ημερών από την ανακοίνωση των μορίων. Με απόφαση του Διοικητικού Συμβουλίου συγκροτείται τριμελής επιτροπή για την εκδίκαση όλων των ενστάσεων.

6. Τα αποτελέσματα της επιλογής επικυρώνονται από το Δ.Σ. ανακοινώνονται στον ημερήσιο τύπο στην ιστοσελίδα και αναρτώνται στην Κεντρική Υπηρεσία και στα κατά τόπους Ι.Ε.Κ.

7. Σε περίπτωση ισοβαθμιών, τη σειρά καθορίζουν, ο βαθμός του τίτλου σπουδών και σε περίπτωση ισοβαθμίας το επίπεδο της γνώσης ξένης γλώσσας και τέλος κλήρωση από επιτροπή που ορίζει ο Πρόεδρος του Δ.Σ. του Ο.Τ.Ε.Κ.

8. Υποψήφιος που βάσει των μορίων του επιλέγεται σε περισσότερες από μία ειδικότητες γίνεται δεκτός μόνο σε μία ειδικότητα σύμφωνα με την σειρά προτίμησής του.

9. Η διαδικασία έκδοσης των αποτελεσμάτων ολοκληρώνεται μέχρι τις 30 Σεπτεμβρίου κάθε έτους.

10. Ο υποψήφιος ενημερώνεται για την επιλογή του και υποχρεούται σε διάστημα πέντε (5) εργάσιμων ημερών από την έκδοση των αποτελεσμάτων να καταθέσει την αίτηση εγγραφής του και τα απαραίτητα δικαιολογητικά στο Ι.Ε.Κ., όπως ορίζονται στην προκήρυξη εισαγωγής καθώς και τις αποδείξεις τελών εγγραφής και διδάκτρων, ώστε στην περίπτωση που προκύψουν κενές θέσεις, να ειδοποιηθούν έγκαιρα με την ίδια διαδικασία οι υποψήφιοι καταρτιζόμενοι.

11. Η διαδικασία οριστικοποίησης των εγγραφών θα πρέπει να ολοκληρωθεί τουλάχιστον πέντε (5) ημέρες πριν από την έναρξη των μαθημάτων των Ι.Ε.Κ. του Ο.Τ.Ε.Κ.

Άρθρο 5

1. Οι διατάξεις της παρούσας δεν προκαλούν επιπλέον δαπάνη σε βάρος του τακτικού προϋπολογισμού του Ο.Τ.Ε.Κ. και εφαρμόζονται για την εισαγωγή καταρτιζομένων στα Ι.Ε.Κ. του Ο.Τ.Ε.Κ. για το έτος κατάρτισης 2007 – 2008 και εφεξής.

2. Για κάθε ζήτημα που δεν ρυθμίζεται με την παρούσα απόφαση και αφορά την επιλογή καταρτιζομένων στα Ι.Ε.Κ. του Ο.Τ.Ε.Κ. αρμόδιο είναι το Δ.Σ. του Ο.Τ.Ε.Κ.

ΙΙ. Η παρούσα ισχύει από την δημοσίευσή της στην Εφημερίδα της Κυβερνήσεως.

Η απόφαση αυτή να δημοσιευθεί στην Εφημερίδα της Κυβερνήσεως.

Αθήνα, 27 Ιουλίου 2007

Η ΥΠΟΥΡΓΟΣ

ΦΑΝΗ ΠΑΛΛΗ ΠΕΤΡΑΛΙΑ

Αριθμ. 10678 (3)

Κανονισμός Σπουδών των τμημάτων Μετεκπαίδευσης του Ο.Τ.Ε.Κ.

Η ΥΠΟΥΡΓΟΣ ΤΟΥΡΙΣΤΙΚΗΣ ΑΝΑΠΤΥΞΗΣ

Έχοντας υπόψη:

1. Τις διατάξεις της παρ. 7β του άρθρου 25 του ν. 3105/2003 «Τουριστική Εκπαίδευση και Κατάρτιση, ρυθμίσεις για τον τουρισμό και άλλες διατάξεις» (ΦΕΚ 29/Α).

2. Τις διατάξεις του ν. 1077/1980 «Περί απασχολήσεως και μετεκπαιδεύσεως μισθωτών τουριστικών επιχειρήσεων» (ΦΕΚ 225/Α).

3. Την υπ' αριθμ. 5144/6.8.2004 υπουργική απόφαση.

4. Τις διατάξεις του π.δ. 122/2004 (ΦΕΚ 85/Α/2004) «Ανασύσταση Υπουργείου Τουρισμού».

5. Τις διατάξεις του ν. 3270/8.10.2004 (ΦΕΚ 187/Α/2004) «Αρμοδιότητες του Υπουργείου Τουριστικής Ανάπτυξης και θέματα Τουρισμού».

6. Τις διατάξεις του π.δ. 33/2006 «Διορισμός μελών της Κυβέρνησης και Υφυπουργών» (ΦΕΚ 35/Α/2006).

7. Την υπ' αριθμ. 252/12.6.2007 απόφαση που λήφθηκε στην 23η συνεδρίαση του Διοικητικού Συμβουλίου του ΟΤΕΚ.

8. Το γεγονός ότι από τις διατάξεις της παρούσας Απόφασης δεν προκαλείται δαπάνη σε βάρος του κρατικού προϋπολογισμού, αποφασίζουμε:

Ι. Καθορίζουμε τον Κανονισμό που διέπει την λειτουργία των Τμημάτων Μετεκπαίδευσης του Οργανισμού Τουριστικής Εκπαίδευσης και Κατάρτισης (Ο.Τ.Ε.Κ.), ως ακολούθως:

Άρθρο 1
Διάρκεια Κατάρτισης

1. Τα τμήματα Μετεκπαίδευσης αρχίζουν μετά την 16η Οκτωβρίου και λήγουν 31 Μαρτίου.

2. Το σύνολο των ωρών διδασκαλίας για κάθε πρόγραμμα (τμήμα) ανέρχεται στις 380 ώρες θεωρητικής και πρακτικής άσκησης.

Ημερησίως οι ώρες διδασκαλίας δεν θα είναι λιγότερες των 2 ωρών και περισσότερες των 4 ωρών (είτε θεωρητικής παράδοσης είτε εργαστηριακής άσκησης).

3. Το Δ.Σ του Ο.Τ.Ε.Κ ορίζει την ακριβή ημερομηνία έναρξης και λήξης και δύναται να αυξομειώσει το σύνολο των ωρών διδασκαλίας σε ποσοστό μέχρι 20%. (ν.3105/3, άρθρο 25, παραγ.2 &3).

Άρθρο 2
Εισαγωγή -Εγγραφή-Μετεγγραφή

1. Για την εισαγωγή των υποψηφίων μετεκπαιδευομένων ισχύουν οι προϋποθέσεις όπως ορίζονται στο άρθρο 13 του ν. 1077/1980.

2. Η επιλογή γίνεται από Επιτροπή που ορίζεται από τον ν. 1077/1980 σύμφωνα με το παρακάτω σύστημα μοριοδότησης:

Α. Ηλικία

1. Άνω των 55 ετών = Εκτός Διαδικασίας»

2. Από 55 ετών μέχρι και 45 ετών = 40 μόρια

3. Από 35 ετών μέχρι και 45 ετών = 35 μόρια

4. Μέχρι 35 ετών= 30 μόρια

Β. Προϋπηρεσία

1. Βασικές προϋποθέσεις εισαγωγής (3ετία) = 20 μόρια

2. Από 4ετη και μέχρι 12ετη = επιπλέον 2 μόρια για κάθε έτος προϋπηρεσίας

3. Άνω των 12 ετών προϋπηρεσίας = επιπλέον 12 μόρια

4. Πρόσκαιρη ανεργία = επιπλέον 5 μόρια:

Γ. Τίτλος Σπουδών

1. Υποχρεωτική Εκπαίδευση (Δημοτικό μέχρι 1980 και μετά το 1981 Γυμνάσιο) =15 μόρια Γ΄ Γυμνασίου πριν από το 1980 = επιπλέον 5 μόρια

2. Απόφοιτοι Λυκείου = 30 μόρια

Σε περίπτωση ισοβαθμίας θα γίνεται κλήρωση από την οριζόμενη επιτροπή επιλογής του ν. 1077/1980, ώστε ο τελικός αριθμός των μετεκπαιδευομένων να μην υπερβαίνει τον ανώτατο αριθμό των 25 ατόμων ανά Τμήμα.

3. Γίνονται δεκτοί αλλοδαποί υπήκοοι κρατών εκτός της Ευρωπαϊκής Ένωσης σε ποσοστό μέχρι 20% του ανώτατου αριθμού καταρτιζόμενων ανά τμήμα (δηλαδή 25x20% = 5 άτομα), με την προϋπόθεση τήρησης όλων των όρων της προκήρυξης.

4. Η εγγραφή είναι υποχρεωτική για όλους τους επιλεγέντες και γίνεται στη Γραμματεία του οικείου Προγράμματος μέσα στις 4 πρώτες ημέρες από την έναρξη του Προγράμματος.

Επιλεγέντες οι οποίοι δεν παρουσιάστηκαν κατά τις 4 πρώτες ημέρες κατάρτισης διαγράφονται προκειμένου να ειδοποιούνται οι επόμενοι σε σειρά επιλαχόντες μέχρι συμπλήρωσης του αριθμού των μετεκπαιδευομένων κάθε τμήματος.

5. Μετεγγραφή από ένα πρόγραμμα (τμήμα) σε άλλο και από μια πόλη σε άλλη δεν επιτρέπονται.

Άρθρο 3
Μαθήματα - Πρόγραμμα

1. Με την έναρξη των μαθημάτων συντάσσεται το Πρόγραμμα Θεωρητικής και Πρακτικής κατάρτισης.

2. Η ανάθεση της διδασκαλίας των μαθημάτων γίνεται σε ωρομίσθιους Εκπαιδευτικούς οι οποίοι προσλαμβάνονται μετά από σχετική προκήρυξη και επιλογή από οριζόμενη επιτροπή και επικύρωση των επιλεγέντων από το Δ.Σ του Ο.Τ.Ε.Κ.

3. Η κατανομή των καταρτιζομένων σε τμήματα γίνεται από τον υπεύθυνο κάθε Προγράμματος, αλλά ο αριθμός ανά τμήμα δεν μπορεί να υπερβαίνει τα 25 άτομα.

Προϋπόθεση λειτουργίας ενός τμήματος Μετεκπαίδευσης θεωρείται ο αριθμός των καταρτιζόμενων τόσο κατά την έναρξη όσο και κατά την υλοποίηση του Προγράμματος να είναι τουλάχιστον 14 άτομα.

4. Ο Ο.Τ.Ε.Κ διατηρεί το δικαίωμα εφόσον η παρακολούθηση πραγματοποιείται με αριθμό μικρότερο των 14 ατόμων, να καταργεί τα εν λόγω τμήματα.

Η τυχόν κατάργηση τμήματος κατά την διάρκεια υλοποίησης του προγράμματος, οποτεδήποτε και αν γίνει, δεν δημιουργεί ή παρέχει κανένα δικαίωμα στους μετεκπαιδευόμενους για αποζημίωση ή άλλου είδος αξιώσεις.

5. Κατά την εφαρμογή του προγράμματος , ο Ο.Τ.Ε.Κ μπορεί να ενοποιεί τμήματα σε συγγενή προγράμματα (τμήματα) όταν οι καταρτιζόμενοι είναι κάτω των 14 ατόμων στο πολυπληθέστερο συγγενέστερο πρόγραμμα (τμήμα Μαγείρων, Εστιατοριακής και Ξενοδοχειακής).

Άρθρο 4
Μορφές διδασκαλίας

Η εκπαιδευτική και διδακτική διδασκαλία κάθε μαθήματος περιλαμβάνει αυτόνομα ή σε συνδυασμό διάφορες από τις μεθόδους διδασκαλίας και εκπαιδευτικές τεχνικές, που συμβάλλουν στην ενεργητική συμμετοχή των καταρτιζομένων και στην αποτελεσματική μάθηση.

Άρθρο 5
Φοίτηση- Παρακολούθηση- Διαγραφή

1. Η παρακολούθηση του Προγράμματος Μετεκπαίδευσης είναι υποχρεωτική.

2. Οι απουσίες των μετεκπαιδευόμενων κρίνονται ως δικαιολογημένες ή αδικαιολόγητες από τον Γενικό Διευθυντή του Ο.Τ.Ε.Κ.

3. Το σύνολο των δικαιολογημένων και αδικαιολόγητων απουσιών κάθε μετεκπαιδευόμενου δεν μπορεί να υπερβεί το 1/6 του συνόλου των ωρών διδασκαλίας. Πέραν του ανωτέρω ορίου ο μετεκπαιδευόμενος υποχρεούται να επαναλάβει εξ ολοκλήρου τα μαθήματα στην αμέσως επομένη περίοδο κατάρτισης.

4. Οι αδικαιολόγητες απουσίες δεν μπορεί να υπερβούν το 1/3 του παραπάνω ορίου, διαφορετικά ο μετεκπαιδευόμενος διαγράφεται από το τμήμα.

Άρθρο 6
Βιβλία

Τα εκπαιδευτικά βιβλία και σημειώσεις που υποστηρίζουν την διδακτική διαδικασία κατά μάθημα εγκρίνονται από το Δ.Σ του Ο.Τ.Ε.Κ.

Άρθρο 7
Εκπαιδευτικές επισκέψεις

Για την αποτελεσματικότερη εμπέδωση των θεωρητικών και πρακτικών γνώσεων των καταρτιζομένων δύναται να οργανώνεται με έγκριση του Γενικού Διευθυντή του Ο.Τ.Ε.Κ μια εκπαιδευτική επίσκεψη μέχρι 2 ημερών.

Άρθρο 8
Εξετάσεις - αποτελέσματα

1. Με το τέλος της φοίτησης, οι Μετεκπαιδευόμενοι υποβάλλονται σε εξετάσεις επί της διδαχθείσας ύλης από Επιτροπές οριζόμενες από το Γενικό Διευθυντή του Ο.Τ.Ε.Κ.

Οι εξετάσεις είναι γραπτές για τα θεωρητικά μαθήματα ενώ για τα τεχνικά μαθήματα και την ξένη γλώσσα οι εξετάσεις είναι γραπτές και προφορικές ή πρακτικές (δεξιοτεχνίας).

2. Η βαθμολογία υπολογίζεται στην εικοσάβαθμη κλίμακα (0-20).

3. Σε περίπτωση αντιγραφής κατά την διάρκεια των εξετάσεων μηδενίζονται τα γραπτά των συμμετεχόντων στην αντιγραφή.

4. Ο τελικός βαθμός των τεχνικών μαθημάτων και της ξένης γλώσσας εξάγεται από το μέσο όρο της γραπτής και προφορικής ή πρακτικής εξέτασης.

Ο τελικός γενικός μέσος όρος βαθμολογίας εξάγεται από το άθροισμα των τελικών βαθμών όλων των μαθημάτων δια του αριθμού αυτών.

Άρθρο 9
Αποφοίτηση

1. Ο Μετεκπαιδευόμενος κρίνεται άξιος πτυχίου εφόσον λάβει στα μαθήματα τέχνης και ξένης γλώσσας βαθμό τουλάχιστον δέκα (10) για καθένα, αλλά και γενικό Μ.Ο βαθμολογίας επί των διδασκόμενων μαθημάτων από δέκα (10) και άνω.

2. Μετεκπαιδευόμενος μη συγκεντρώνων κατά τις πτυχιακές εξετάσεις του στα τεχνικά Μαθήματα ή στην Ξένη Γλώσσα τουλάχιστον δέκα (10) υποβάλλεται εκ νέου σε εξετάσεις των μαθημάτων αυτών, σε ημερομηνία καθοριζόμενη από τον Γενικό Διευθυντή του Ο.Τ.Ε.Κ και ενώπιον Επιτροπής την οποία ορίζει ο Γενικός Διευθυντής, αλλά πάντως μέσα σε ένα χρόνο από τις πτυχιακές εξετάσεις που υποβλήθηκε ο Μετεκπαιδευόμενος.

3. Η επανεξέταση του μετεκπαιδευόμενου θα πραγματοποιείται στην Κ.Υ ή σε άλλη εκπαιδευτική μονάδα την οποία ορίζει ο Γενικός Διευθυντής του Ο.Τ.Ε.Κ.

4. Οι απορριπτόμενοι στην επανεξέταση των παραπάνω μαθημάτων δεν δικαιούνται να λάβουν πτυχίο της Σχολής.

5. Οι μη λαβόντες γενικό μέσο όρο βαθμολογίας δέκα (10) και άνω, μπορούν να επανεξεταστούν, σε όσα και όποια μαθήματα επιθυμούν, προς βελτίωση της βαθμολογίας τους. Η ημερομηνία, η Επιτροπή και ο τόπος εξέτασης ορίζονται από τον Γενικό Διευθυντή (όπως ανωτέρω). Όσοι και κατά την επανεξέταση δεν συγκεντρώσουν τον ανωτέρω γενικό Μ.Ο δεν δικαιούνται απόκτηση πτυχίου της Σχολής.

6. Μετεκπαιδευόμενος που δεν συμμετέχει σε πτυχιακές εξετάσεις σ' ένα ή και περισσότερα μαθήματα εξ αποχρώντος λόγου κρινόμενου από τον Γενικό Διευθυντή του Ο.Τ.Ε.Κ, μπορεί μετά από αίτηση του την οποία υποβάλλει το βραδύτερο μέσα σε ένα μήνα από την λήξη των πτυχιακών εξετάσεων, να εξετασθεί μεταγενέστερα όπου και όποτε ορίσει ο Γενικός Διευθυντής του Ο.Τ.Ε.Κ.

Άρθρο 10
Οι Χορηγούμενοι Τίτλοι Σπουδών

Αυτοί είναι:
Ι. Πιστοποιητικό σπουδών Μετεκπαίδευσης.
ΙΙ. Πτυχίο τμήματος Μετεκπαίδευσης.

Ι. Τα πιστοποιητικά σπουδών Μετεκπαίδευσης χορηγούνται:

α) Στους Μετεκπαιδευομένους κατά την διάρκεια της φοίτησής τους. Σ' αυτά αναγράφεται ο χρόνος εγγραφής, η διάρκεια φοίτησης, το τμήμα (ειδικότητα) φοίτησης και κάθε άλλο στοιχείο που προκύπτει από την κατάσταση του Μετεκπαιδευομένου.

β) Στους μη αποφοιτούντες από το τμήμα. Σ' αυτούς αναγράφεται ο χρόνος φοίτησης και ο λόγος διακοπής της.

Τα πιστοποιητικά Σπουδών Μετεκπαίδευσης υπογράφονται από τον Γενικό Διευθυντή της Σχολής.

ΙΙ. Το πτυχίο Μετεκπαίδευσης χορηγείται στους αποφοιτούντες.

Στο πτυχίο αναγράφεται η επίδοση των καταρτιζόμενων ως εξής:

Σχεδόν Καλή:	10-13
Καλή:	13.1-16
Πολύ Καλή:	16.1-18
Άριστη:	18.1-20

Τα πτυχία υπογράφονται από τον Γενικό Διευθυντή της Σχολής, από τον Πρόεδρο του Διοικητικού Συμβουλίου και από τον εποπτεύοντα εκάστοτε τον Οργανισμό Υπουργό.

Άρθρο 11
Υπηρεσιακά βιβλία - έντυπα

1. Πρωτόκολλο παραλαβής αιτήσεων
2. Μητρώο καταρτιζόμενων υποψηφίων
3. Παρουσιολόγιο καταρτιζόμενων
4. Παρουσιολόγιο ωρομισθίου Εκπαιδευτικού Προσωπικού
5. Βιβλίο διδαχθείσας ύλης
6. Βιβλίο επίδοσης πτυχίων

Άρθρο 12
Τελικές διατάξεις

Κάθε ζήτημα που δημιουργείται κατά την εφαρμογή του Παρόντος Κανονισμού και δεν καλύπτεται από αυτόν ρυθμίζεται από το Δ.Σ του Ο.Τ.Ε.Κ.

ΙΙ. Από την παρούσα απόφαση δεν προκαλείται επιπλέον δαπάνη σε βάρος του κρατικού προϋπολογισμού.

Η απόφαση αυτή να δημοσιευθεί στην Εφημερίδα της Κυβερνήσεως.

Αθήνα, 26 Ιουλίου 2007

Η ΥΠΟΥΡΓΟΣ

ΦΑΝΗ ΠΑΛΛΗ ΠΕΤΡΑΛΙΑ

Αριθμ. 10679

(4)

Καθορισμός προγραμμάτων σπουδών των τμημάτων Μετεκπαίδευσης του Ο.Τ.Ε.Κ. και των ειδικοτήτων εργαζομένων που δύνανται να συμμετέχουν σ΄ αυτές.

Η ΥΠΟΥΡΓΟΣ ΤΟΥΡΙΣΤΙΚΗΣ ΑΝΑΠΤΥΞΗΣ

Έχοντας υπόψη:

1. Τις διατάξεις της παρ. 7β του άρθρου 25 του ν. 3105/2003 «Τουριστική Εκπαίδευση και Κατάρτιση, ρυθμίσεις για τον τουρισμό και άλλες διατάξεις» (ΦΕΚ 29/Α).

2. Τις διατάξεις του ν. 1077/1980 «Περί απασχολήσεως και μετεκπαιδεύσεως μισθωτών τουριστικών επιχειρήσεων» (ΦΕΚ 225/Α).

3. Τις διατάξεις του π.δ. 122/2004 (ΦΕΚ 85/Α/2004) «Ανασύσταση Υπουργείου Τουρισμού».

4. Τις διατάξεις του ν. 3270/8.10.2004 (ΦΕΚ 187/Α/2004) «Αρμοδιότητες του Υπουργείου Τουριστικής Ανάπτυξης και θέματα Τουρισμού».

5. Τις διατάξεις του π.δ. 33/2006 «Διορισμός μελών της Κυβέρνησης και Υφυπουργών» (ΦΕΚ 35/Α/2006).

6. Την υπ' αριθμ. 260/22.6.2007 απόφαση που λήφθηκε στην 24η συνεδρίαση του Διοικητικού Συμβουλίου του ΟΤΕΚ.

7. Το γεγονός ότι από τις διατάξεις της παρούσας Απόφασης δεν προκαλείται δαπάνη σε βάρος του κρατικού προϋπολογισμού, αποφασίζουμε:

1. Καθορίζουμε τα τμήματα μετεκπαίδευσης του ΟΤΕΚ ως εξής:

Α. Τμήμα λειτουργίας υποδοχής
Β. Τμήμα μηχανογράφησης υποδοχής
Γ. Τμήμα εστιατοριακής τεχνικής
Δ. Τμήμα εστιατοριακής τεχνικής, bar - οινογνωσίας
Ε. Τμήμα μαγειρικής τέχνης
ΣΤ. Τμήμα μαζικής παραγωγής φαγητών
Ζ. Τμήμα ζαχαροπλαστικής τέχνης
Η. Τμήμα οροφοκομίας

2. Τα διδασκόμενα μαθήματα, το σύνολο των ωρών του προγράμματος καθώς και οι ώρες πρακτικής και θεωρίας ανά διδασκόμενο μάθημα ορίζονται ως κατωτέρω:

Α.Τμήμα λειτουργίας Υποδοχής

Διδασκόμενα Μαθήματα	Θεωρία	Πρακτική	Σύνολο ωρών
Ξενοδοχειακή Τεχνική-Μηχανογράφηση Υποδοχής	110 ώρες	40 ώρες	150 ώρες
Εργασιακές και Ανθρώπινες Σχέσεις	25 ώρες		25 ώρες
Υγιεινή - Ασφάλεια Εργαζομένων	28 ώρες		28 ώρες
Τουριστική Γεωγραφία	25 ώρες		25 ώρες
Αγγλικά - Επαγγελματική Ορολογία	152 ώρες		152 ώρες
Σύνολο ωρών προγράμματος			380 ώρες

Οι ειδικότητες των εργαζομένων που δύνανται να συμμετέχουν και να παρακολουθήσουν το ανωτέρω πρόγραμμα είναι οι παρακάτω:

- Θυρωρός-Θυρωρός Β΄ - Βοηθός Θυρωρού – Νυκτοθυρωρός.
- Εξωτερικός Θυρωρός (Dorman).
- Τηλεφωνητής/τρια.
- Προϊστάμενος/η ορόφων.
- Γκρούμ.

Β. Τμήμα Μηχανογράφησης Υποδοχής

Διδασκόμενα Μαθήματα	Θεωρία	Πρακτική	Σύνολο ωρών
Μηχανογράφηση Υποδοχής	90 ώρες	60 ώρες	150 ώρες
Εργασιακές και Ανθρώπινες Σχέσεις	25 ώρες		25 ώρες
Υγιεινή - Ασφάλεια Εργαζομένων	28 ώρες		28 ώρες
Τουριστική Γεωγραφία	25 ώρες		25 ώρες
Αγγλικά - Επαγγελματική Ορολογία	152 ώρες		152 ώρες
Σύνολο ωρών προγράμματος			380 ώρες

Οι ειδικότητες των εργαζομένων που δύνανται να συμμετέχουν και να παρακολουθήσουν το ανωτέρω πρόγραμμα είναι οι παρακάτω:
- Υπάλληλος Υποδοχής.
- Βοηθός Υποδοχής.
- Υπάλληλος τήρησης λογαριασμών πελατών.
- Προϊστάμενος / η ορόφων.
- Αποθηκάριος.

Γ. Τμήμα Εστιατοριακής Τεχνικής

Διδασκόμενα Μαθήματα	Θεωρία	Πρακτική	Σύνολο ωρών
Εστιατοριακή Τεχνική - Στοιχεία Bar και Οινογνωσίας	98 ώρες	52 ώρες	150 ώρες
Εργασιακές και Ανθρώπινες Σχέσεις	25 ώρες		25 ώρες
Υγιεινή - Ασφάλεια Εργαζομένων	28 ώρες		28 ώρες
Τουριστική Γεωγραφία	25 ώρες		25 ώρες
Αγγλικά - Επαγγελματική Ορολογία	152 ώρες		152 ώρες
Σύνολο ωρών προγράμματος			380 ώρες

Οι ειδικότητες των εργαζομένων που δύνανται να συμμετέχουν και να παρακολουθήσουν το ανωτέρω πρόγραμμα είναι οι παρακάτω:
- Εστίαρχος (Maitre)
- Υπεστίαρχος (Sous Maitre)
- Αρχισερβιτόρος (captain)
- Σερβιτόρος
- Βοηθός Σερβιτόρου
- Ταμίας - Ελεγκτής (ταμπλίστας)

Δ. Τμήμα Εστιατοριακής, Bar - Οινογνωσίας

Διδασκόμενα Μαθήματα	Θεωρία	Πρακτική	Σύνολο ωρών
Εστιατοριακή Τεχνική - Bar - Οινογνωσία	98 ώρες	52 ώρες	150 ώρες
Εργασιακές και Ανθρώπινες Σχέσεις	25 ώρες		25 ώρες
Υγιεινή - Ασφάλεια Εργαζομένων	28 ώρες		28 ώρες
Τουριστική Γεωγραφία	25 ώρες		25 ώρες
Αγγλικά - Επαγγελματική Ορολογία	152 ώρες		152 ώρες
Σύνολο ωρών προγράμματος			380 ώρες

Οι ειδικότητες των εργαζομένων που δύνανται να συμμετέχουν και να παρακολουθήσουν το ανωτέρω πρόγραμμα είναι οι παρακάτω:
- Εστίαρχος (Maitre).
- Υπεστίαρχος (Sous Maitre).
- Αρχισερβιτόρος (captain).
- Σερβιτόρος - Σερβιτόρος Bar.
- Μπάρμαν και Βοηθός Μπάρμαν

Ε. Τμήμα Μαγειρικής Τέχνη

Διδασκόμενα Μαθήματα	Θεωρία	Πρακτική	Σύνολο ωρών
Μαγειρική Τέχνη	93 ώρες	52 ώρες	145 ώρες
Στοιχεία Ζαχαροπλαστικής	30 ώρες		30 ώρες
Εργασιακές και Ανθρώπινες Σχέσεις	25 ώρες		25 ώρες
Υγιεινή - Ασφάλεια Εργαζομένων	28 ώρες		28 ώρες
Γαλλικά - Επαγγελματική Ορολογία	152 ώρες		152 ώρες
Σύνολο ωρών προγράμματος			380 ώρες

Οι ειδικότητες των εργαζομένων που δύνανται να συμμετέχουν και να παρακολουθήσουν το ανωτέρω πρόγραμμα είναι οι παρακάτω:
- Μπουφετζής
- Μπουφετζής Α΄.
- Μάγειρας Γ΄.
- Ψήστης.
- Τηγανιέρης.
- Τεχνικός πίτσας.
- Κρεατοκόπτης.

ΣΤ. Τμήμα Μαζικής Παραγωγής φαγητών

Διδασκόμενα Μαθήματα	Θεωρία	Πρακτική	Σύνολο ωρών
Μαγειρική Τέχνη – Μαζική Παραγωγή Φαγητών	93 ώρες	52 ώρες	145 ώρες
Στοιχεία Ζαχαροπλαστικής Τέχνης	30 ώρες		30 ώρες
Εργασιακές και Ανθρώπινες Σχέσεις	25 ώρες		25 ώρες
Υγιεινή - Ασφάλεια Εργαζομένων	28 ώρες		28 ώρες
Γαλλικά - Επαγγελματική Ορολογία	152 ώρες		152 ώρες
Σύνολο ωρών προγράμματος			380 ώρες

Οι ειδικότητες των εργαζομένων που δύνανται να συμμετέχουν και να παρακολουθήσουν το ανωτέρω πρόγραμμα είναι οι παρακάτω:
- Αρχιμάγειρας.
- Μάγειρας Α΄ και Β΄.

Ζ. Τμήμα Ζαχαροπλαστικής Τέχνης

Διδασκόμενα Μαθήματα	Θεωρία	Πρακτική	Σύνολο ωρών
Ζαχαροπλαστική Τέχνη	93 ώρες	52 ώρες	145 ώρες
Στοιχεία Μαγειρικής Τέχνης	30 ώρες		30 ώρες
Εργασιακές και Ανθρώπινες Σχέσεις	25 ώρες		25 ώρες
Υγιεινή - Ασφάλεια Εργαζομένων	28 ώρες		28 ώρες
Γαλλικά - Επαγγελματική Ορολογία	152 ώρες		152 ώρες
Σύνολο ωρών προγράμματος			380 ώρες

Οι ειδικότητες των εργαζομένων που δύνανται να συμμετέχουν και να παρακολουθήσουν το ανωτέρω πρόγραμμα είναι οι παρακάτω:
- Ζαχαροπλάστης – Αρτοποιός.
- Τεχνίτης Ζαχαροπλαστικής .
- Βοηθός Τεχνίτη Ζαχαροπλαστικής.



Η. Τμήμα Οροφοκομίας

Διδασκόμενα Μαθήματα	Θεωρία	Πρακτική	Σύνολο ωρών
Οροφοκομία	121 ώρες	24 ώρες	145 ώρες
Στοιχεία Ξενοδοχειακής Τεχνικής	30 ώρες		30 ώρες
Εργασιακές και Ανθρώπινες Σχέσεις	25 ώρες		25 ώρες
Υγιεινή - Ασφάλεια Εργαζομένων	28 ώρες		28 ώρες
Αγγλικά - Επαγγελματική Ορολογία	152 ώρες		152 ώρες
Σύνολο ωρών προγράμματος			380 ώρες

Οι ειδικότητες των εργαζομένων που δύνανται να συμμετέχουν και να παρακολουθήσουν το ανωτέρω πρόγραμμα είναι οι παρακάτω:

- Προϊστάμενος / η ορόφων.
- Προϊστάμενος / η – Λινοθήκη και πλυντηρίου.
- Καμαριέρα.
- Οροφοκόμος (Βαλές).

3. Η εγγραφή στα τμήματα Μετεκπαίδευσης Αθηνών γίνεται, κατά προτεραιότητα λαμβανόμενης υπόψη της μόνιμης κατοικίας των υποψηφίων στην περιοχή της Αττικής, η οποία θα αποδεικνύεται αρμοδίως.

4. Τα αναλυτικά προγράμματα για κάθε διδασκόμενο μάθημα ανά πρόγραμμα-τμήμα Μετεκπαίδευσης, εγκρίνονται από το Δ.Σ του Ο.Τ.Ε.Κ, μετά από πρόταση του αρμόδιου τμήματος της Κεντρικής Υπηρεσίας.

5. Στα ανωτέρω προγράμματα δύναται, να συμμετέχουν εργαζόμενοι και εποχιακά άνεργοι εμπειροτέχνες, στον τομέα του τουρισμού μέχρι την ηλικία των πενήντα πέντε (55) ετών, με τις προϋποθέσεις συμμετοχής και τα απαιτούμενα δικαιολογητικά που θα ορίζονται στο εκάστοτε πληροφοριακό δελτίο.

6. Από την παρούσα απόφαση δεν προκαλείται επιπλέον δαπάνη σε βάρος του κρατικού προϋπολογισμού.

7. Η απόφαση αυτή να δημοσιευθεί στην Εφημερίδα της Κυβερνήσεως.

Αθήνα, 27 Ιουλίου 2007

Η ΥΠΟΥΡΓΟΣ

ΦΑΝΗ ΠΑΛΛΗ ΠΕΤΡΑΛΙΑ

---

(5)

Τροποποίηση της υπ'αριθμ. ΔΙΣΑ/7496/Π10/1/540/Ε/ ν. 2601/98/8.12.2006 απόφασης ολοκλήρωσης του Γενικού Γραμματέα Περιφέρειας Κρήτης της επένδυσης της εταιρείας «Μαθιουδάκης Εμμ. - Καραγιάννη Δ. Ο.Ε.».

Ο ΓΕΝΙΚΟΣ ΓΡΑΜΜΑΤΕΑΣ ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΣ ΚΡΗΤΗΣ

Με την υπ' αριθμ. ΔΙΣΑ/2868/Π10/1/540/ ν. 2601/98/ 13.7.2007 απόφαση του Γ.Γ.Π. Κρήτης τροποποιήθηκε η επένδυση επιχείρησης με τα παρακάτω στοιχεία ως εξής:

Ίδια συμμετοχή (ποσοστό)	254.100(55%)
Επιχορήγηση (ποσοστό)	207.900 (45%)
ΝΘΕ σε ΕΜΕ που καθορίστηκαν	
στην εγκριτική	3 * 12/12 = 3 ΕΜΕ
απόφαση	3* 6/12 = 1,5 ΕΜΕ
ΝΘΕ σε ΕΜΕ	
που δημιουργήθηκαν λόγω	3 * 12/12 = 3 ΕΜΕ
υλοποίησης της επένδυσης	3* 6/12 = 1,5 ΕΜΕ
Υφιστάμενες Θέσεις σε Ε.Μ.Ε. (πριν την υλοποίηση της επένδυσης)	0 ΕΜΕ
Συνολικές θέσεις εργασίας	3*12/12 = 3 ΕΜΕ
σε ΕΜΕ	3* 6/12 = 1,5 ΕΜΕ

Να καταβληθεί ποσό επιχορήγησης 99.090 €

Η εξέταση του θέματος έγινε κατά την 37η συνεδρίαση της Γνωμοδοτικής Επιτροπής του άρθρου 7 του ν. 3299/2004 στις 13.7.2007.

Η περίληψη αυτή να δημοσιευθεί στην Εφημερίδα της Κυβερνήσεως.

Με εντολή Γενικού Γραμματέα Περιφέρειας
Ο Διευθυντής
ΙΩΑΝΝΗΣ ΑΜΑΡΓΙΑΝΙΤΑΚΗΣ

Αριθμ. 10230 (6)

Έγκριση απόφασης τροποποίησης του Οργανισμού Εσωτερικής Οργάνωσης & Λειτουργίας της Νομαρχιακής Αυτοδιοίκησης Μεσσηνίας

Η ΓΕΝΙΚΗ ΓΡΑΜΜΑΤΕΑΣ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΣ ΠΕΛΟΠΟΝΝΗΣΟΥ

Έχοντας υπόψη:

1. Τις διατάξεις του άρθρου 104 του π.δ. 30/1996 «Κώδικας Νομαρχιακής Αυτοδιοίκησης»

2. Τις διατάξεις του άρθρου 24 παρ. 3 του ν. 3200/2003.

3. Την υπ' αριθμ. ΔΟΑ/Φ.01/609/2006 (ΦΕΚ 10/Β/10.1.2006) κοινή απόφαση με την οποία συστήθηκαν θέσεις μόνιμου προσωπικού στους ΟΤΑ Β΄ Βαθμού για τη λειτουργία των Κέντρων Εξυπηρέτησης Πολιτών.

4. Το υπ' αριθμ. Β44/4.7.2007 έγγραφο της Νομαρχιακής Αυτ/σης Μεσσηνίας με το οποίο αποστέλλεται για έγκριση η υπ' αριθμ. 90/2007 απόφαση του Νομαρχιακού Συμβουλίου Μεσσηνίας με θέμα: Τροποποίηση του Οργανισμού Εσωτερικής Οργάνωσης και Λειτουργίας της Νομαρχιακής Αυτοδιοίκησης Μεσσηνίας.

5. Τον Οργανσιμό Εσωτερικής Οργάνωσης και

Λειτουργίας της Νομαρχιακής Αυτοδιοίκησης Μεσσηνίας, αποφασίζουμε:

Εγκρίνουμε την υπ' αριθμ. 90/2007 απόφαση του Νομαρχιακού Συμβουλίου Μεσσηνίας με την οποία γίνεται τροποποίηση του Οργανισμού Εσωτερικής Οργάνωσης και Λειτουργίας της Νομαρχιακής Αυτοδιοίκησης Μεσσηνίας.

1. Στο τέλος της παρ. 1 του άρθρου 28 προστίθεται κλάδος ΠΕ Διεκπεραίωσης Υποθέσεων Πολιτών και

2. Στην παρ. 5 του άρθρου 38 προστίθεται κλάδος ΠΕ Διεκπεραίωσης Υποθέσεων Πολιτών: 6 θέσεις

Β) Η παρούσα απόφαση επιβαρύνει τον προϋπολογισμό του ΥΠ.ΕΣ.Δ.Δ.Α, με ποσό που δεν μπορεί να προσδιορισθεί.

Η ισχύς της παρούσας αρχίζει από τη δημοσίευσή της στην Εφημερίδα της Κυβερνήσεως.

Η απόφαση αυτή να δημοσιευθεί στην Εφημερίδα της Κυβερνήσεως.

Τρίπολη, 19 Ιουλίου 2007

Η Γενική Γραμματέας Περιφέρειας

ΑΓΓΕΛΑ ΑΒΟΥΡΗ

ΔΙΟΡΘΩΣΕΙΣ ΣΦΑΛΜΑΤΩΝ

(7)

Στο ΦΕΚ 1054/27.6.2007 (τ. Β') διορθώνεται η υπ'αριθμ. Φ. 77644/30042/13.6.2007 απόφαση του Υφυπουργού Εσωτερικών Δημόσιας Διοίκησης και Αποκέντρωσης που δημοσιεύθηκε ως προς το όνομα του πατέρα, από το λανθασμένο «ΖΗΣΟ»

στο ορθό «ΖΗΣΟΥ».

(Από το Υπ. Εσωτ/κών, Δημ. Διοίκησης & Αποκ/σης)

(8)

Στο ΦΕΚ 877/5.6.2007 (τ.Β') διορθώνεται η υπ' αριθμ. Φ. 91759/2317/18.5.2007 απόφαση του Υφυπουργού Εσωτερικών Δημόσιας Διοίκησης και Αποκέντρωσης που δημοσιεύθηκε λανθασμένη ως προς το πατρώνυμο της ομογενούς αλλοδαπής ΚΥΠΡΟΥ ΣΟΥΛΛΑΣ , από το λανθασμένο «του ΑΔΑΜΟΥ»

στο ορθό «του ΚΥΠΡΟΣ».

(Από το Υπ. Εσωτ/κών, Δημ. Διοίκησης & Αποκ/σης)

ΕΘΝΙΚΟ ΤΥΠΟΓΡΑΦΕΙΟ

ΕΦΗΜΕΡΙΣ ΤΗΣ ΚΥΒΕΡΝΗΣΕΩΣ

ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΑ ΓΡΑΦΕΙΑ ΠΩΛΗΣΗΣ Φ.Ε.Κ.

ΘΕΣΣΑΛΟΝΙΚΗ - Βασ. Όλγας 227 **23104 23956**
ΠΕΙΡΑΙΑΣ - Ευριπίδου 63 **210 4135228**
ΠΑΤΡΑ - Κορίνθου 327 **2610 638109**
ΙΩΑΝΝΙΝΑ - Διοικητήριο **26510 87215**
ΚΟΜΟΤΗΝΗ - Δημοκρατίας 1 **25310 22858**
ΛΑΡΙΣΑ - Διοικητήριο **2410 597449**
ΚΕΡΚΥΡΑ - Σαμαρά 13 **26610 89122**
ΗΡΑΚΛΕΙΟ - Πεδιάδος 2 **2810 300781**
ΜΥΤΙΛΗΝΗ - Πλ. Κωνσταντινουπόλεως 1 **22510 46654**

ΤΙΜΗ ΠΩΛΗΣΗΣ ΦΥΛΛΩΝ ΤΗΣ ΕΦΗΜΕΡΙΔΟΣ ΤΗΣ ΚΥΒΕΡΝΗΣΕΩΣ

Σε έντυπη μορφή

- Για τα Φ.Ε.Κ. από 1 μέχρι 16 σελίδες σε 1 €, προσαυξανόμενη κατά 0,20 € για κάθε επιπλέον οκτασέλιδο ή μέρος αυτού.
- Για τα φωτοαντίγραφα Φ.Ε.Κ. σε 0,15 € ανά σελίδα.

Σε μορφή DVD/CD

Τεύχος	Ετήσια έκδοση	Τριμηνιαία έκδοση	Μηνιαία έκδοση
Α΄	150 €	40 €	15 €
Β΄	300 €	80 €	30 €
Γ΄	50 €	-	-
Υ.Ο.Δ.Δ.	50 €	-	-
Δ΄	110 €	30 €	-

Τεύχος	Ετήσια έκδοση	Τριμηνιαία έκδοση	Μηνιαία έκδοση
Α.Α.Π.	110 €	30 €	-
Ε.Β.Ι.	100 €	-	-
Α.Ε.Δ.	5 €	-	-
Δ.Δ.Σ.	200 €	-	20 €
Α.Ε. - Ε.Π.Ε. και **Γ.Ε.ΜΗ.**	-	-	100 €

- Η τιμή πώλησης μεμονωμένων Φ.Ε.Κ. σε μορφή cd-rom από εκείνα που διατίθενται σε ψηφιακή μορφή και μέχρι 100 σελίδες, σε 5 € προσαυξανόμενη κατά 1 € ανά 50 σελίδες.
- Η τιμή πώλησης σε μορφή cd-rom/dvd, δημοσιευμάτων μιας εταιρείας στο τεύχος Α.Ε.-Ε.Π.Ε. και Γ.Ε.ΜΗ. σε 5 € ανά έτος.

ΠΑΡΑΓΓΕΛΙΑ ΚΑΙ ΑΠΟΣΤΟΛΗ Φ.Ε.Κ.: Τηλεφωνικά: 210 4071010 - fax: 210 4071010 - internet: http://www.et.gr

ΕΤΗΣΙΕΣ ΣΥΝΔΡΟΜΕΣ Φ.Ε.Κ.

Τεύχος	Έντυπη μορφή	Ψηφιακή Μορφή
Α΄	225 €	190 €
Β΄	320 €	225 €
Γ΄	65 €	Δωρεάν
Υ.Ο.Δ.Δ.	65 €	Δωρεάν
Δ΄	160 €	80 €
Α.Α.Π.	160 €	80 €
Ε.Β.Ι.	65 €	33 €

Τεύχος	Έντυπη μορφή	Ψηφιακή Μορφή
Α.Ε.Δ.	10 €	Δωρεάν
Α.Ε. - Ε.Π.Ε. και **Γ.Ε.ΜΗ.**	2.250 €	645 €
Δ.Δ.Σ.	225 €	95 €
Α.Σ.Ε.Π.	70€	Δωρεάν
Ο.Π.Κ.	-	Δωρεάν
Α΄+ Β΄+ Δ΄ + Α.Α.Π.	-	450 €

- Το τεύχος Α.Σ.Ε.Π. (έντυπη μορφή) θα αποστέλλεται σε συνδρομητές ταχυδρομικά, με την επιβάρυνση των 70 €, ποσό το οποίο αφορά τα ταχυδρομικά έξοδα.
- Για την παροχή πρόσβασης μέσω διαδικτύου σε Φ.Ε.Κ. προηγούμενων ετών και συγκεκριμένα στα τεύχη: **α)** Α, Β, Δ, Α.Α.Π., Ε.Β.Ι. και Δ.Δ.Σ., η τιμή προσαυξάνεται, πέραν του ποσού της ετήσιας συνδρομής του 2007, κατά 40 € ανά έτος και ανά τεύχος και **β)** για το τεύχος Α.Ε.-Ε.Π.Ε. & Γ.Ε.ΜΗ., κατά 60 € ανά έτος παλαιότητας.

* Η καταβολή γίνεται σε όλες τις Δημόσιες Οικονομικές Υπηρεσίες (Δ.Ο.Υ.). Το πρωτότυπο διπλότυπο (έγγραφο αριθμ. πρωτ. 9067/28.2.2005 2η Υπηρεσία Επιτρόπου Ελεγκτικού Συνεδρίου) με φροντίδα των ενδιαφερομένων, πρέπει να αποστέλλεται ή να κατατίθεται στο Εθνικό Τυπογραφείο (Καποδιστρίου 34, Τ.Κ. 104 32 Αθήνα).
* Σημειώνεται ότι φωτοαντίγραφα διπλοτύπων, ταχυδρομικές Επιταγές για την εξόφληση της συνδρομής, δεν γίνονται δεκτά και θα επιστρέφονται.
* Οι οργανισμοί τοπικής αυτοδιοίκησης, τα νομικά πρόσωπα δημοσίου δικαίου, τα μέλη της Ένωσης Ιδιοκτητών Ημερησίου Τύπου Αθηνών και Επαρχίας, οι τηλεοπτικοί και ραδιοφωνικοί σταθμοί, η Ε.Σ.Η.Ε.Α., τα τριτοβάθμια συνδικαλιστικά Όργανα και οι τριτοβάθμιες επαγγελματικές ενώσεις δικαιούνται έκπτωσης πενήντα τοις εκατό (50%) επί της ετήσιας συνδρομής (τρέχον έτος + παλαιότητα).
* Το ποσό υπέρ Τ.Α.Π.Ε.Τ. [5% επί του ποσού συνδρομής (τρέχον έτος + παλαιότητα)], καταβάλλεται ολόκληρο (Κ.Α.Ε. 3512) και υπολογίζεται πριν την έκπτωση.
* Στην Ταχυδρομική συνδρομή του τεύχους Α.Σ.Ε.Π. δεν γίνεται έκπτωση.

Πληροφορίες για δημοσιεύματα που καταχωρούνται στα Φ.Ε.Κ. στο τηλ.: 210 5279000.
Φωτοαντίγραφα παλαιών Φ.Ε.Κ.: Μάρνη 8 τηλ.: 210 8220885, 210 8222924, 210 5279050.
Οι πολίτες έχουν τη δυνατότητα ελεύθερης ανάγνωσης των δημοσιευμάτων που καταχωρούνται σε όλα τα τεύχη της Εφημερίδας της Κυβερνήσεως πλην εκείνων που καταχωρούνται στο τεύχος Α.Ε.-Ε.Π.Ε και Γ.Ε.ΜΗ., από την ιστοσελίδα του Εθνικού Τυπογραφείου (www.et.gr).

Οι υπηρεσίες εξυπηρέτησης πολιτών λειτουργούν καθημερινά από 08:00 μέχρι 13:00



ΑΠΟ ΤΟ ΕΘΝΙΚΟ ΤΥΠΟΓΡΑΦΕΙΟ
ΚΑΠΟΔΙΣΤΡΙΟΥ 34 * ΑΘΗΝΑ 104 32 * ΤΗΛ. 210 52 79 000 * FAX 210 52 21 004
ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΗ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ: http://www.et.gr – e-mail: webmaster.et@et.gr